

Zodp. proj. Ing. David Pavlas	Hlav. proj. Ing. David Pavlas	Ing. David Pavlas	
Objednatel TSB a.s. Barvířská 5, Brno	Lelkova 40, Brno 637 00 tel.: 603 568 968		
Investor TSB a.s. Barvířská 5, Brno			
Stavba ODVLHČENÍ PRIMÁRNÍ KOLEKTOROVÉ SÍŤ VE STATUTÁRNÍM MĚSTĚ BRNĚ – II. ETAPA	Měřítko	Formát	
	Stupeň DPS	Datum 04/2016	
Obsah VÝKAZ VÝMĚR	Č. výkresu	VZT-08	
Část PS 01 VZDUCHOTECHNIKA	Zak. číslo	1605	

ODVLHČOVÁNÍ PRIMÁRNÍHO KOLEKTOROVÉ SÍTĚ VE STATUTÁRNÍM MĚSTĚ BRNĚ - II. ETAPA

Pozice	Název	Měrná jednotka	Počet jednotek	jednotková cena	j-montáž	cena celkem
zařízení 1 - ODVLHČOVÁNÍ PRIMÁRNÍHO KOLEKTOROVÉ SÍTĚ VE STATUTÁRNÍM MĚSTĚ BRNĚ - II. ETAPA						
1.01	dodávka a montáž Kompaktní odvlhčovací jednotka pro průtok procesní vzduch na 14.000 m³/h při 180 Pa, průtok regeneračního vzduchu 3.500 m³/h při 220 Pa, odvlhčovací výkon 52,6 kg/h při 15°C a 98% r.v., Skříň vč. panelů je z nerezové oceli, izolovaná vrstvou 50 mm vč. vnitřních panelů. Rozměry 2100x1500x1800 mm, hmotnost do 1100 kg, jednotka ve složení: procesní vzduch: kapsový filtr, SSCR rotační výměník se silikagelem, přívodní ventilátor, regenerační vzduchu: kapsový filtr EU 3, SSCR rotační výměník se silikagelovým povrchem, vodní ohříváč, odtahový ventilátor. Motory budou vybaveny frekvenčními měniči. Jednotka bude vybavena funkční MaR (viz TZ MaR). Vlastnosti rotoru: hřídel z nerezové oceli, těsnění je vyrobeno z teflou/silikonu a je samomazné, nehořlavý (certifikace dle normy ASTM E84, SDI=5, FSI=0), bakteriostatický, fungistatický, Musí být opakovaně omyvatelný bez ztráty odvlhčovacího výkonu, nesmí obsahovat těžké kovy, pevnost v tlaku min. 3,3 MPa, počet buněk na čtvereční palec min 250 CPSI, silikagel musí být vázán přímo na matici rotoru z anorganických vláken (ne nátěr), Nesmí docházet k uvolňování prachu z rotoru za provozu. Rozsah pracovních teplot -30°C až +40°C.	ks	3			
1.02	NEOBSAZENO					
1.03	dodávka a montáž potrubní axilní ventilátor Ø710 mm pro 14.000 m³/h při 90 Pa, skříň je z ocelového plechu opatřená černým epoxidovým lakem, montážní konzole a šrouby jsou galvanicky pokoveny. Oběžné kolo je z hliníkové slitiny je staticky a dynamicky vyváženo. Motor asynchronní s odporovou kotvou, stator s chladičmi žebry, povrchová úprava černým epoxidovým lakem. Kuličková ložiska mají tukovou náplň na dobu životnosti.	ks	18			
1.03a	dodávka a montáž pružná spojka pro potrubní ventilátor Ø710 mm z PVC a polyamidové tkaniny; příruby budou z ocelového pozinkovaného plechu	ks	36			
1.04	NEOBSAZENO					
1.05	dodávka a montáž radiální ventilátor do kruhového potrubí Ø355 mm pro 2.500 m³/h při 190 Pa. Z ocelového plechu opatřeným černým polyesterovým lakem. Oběžné kolo je radiální s dozadu zahnutými lopatkami a je nalisované na vnějším rotoru motoru. Vč. montážní konzole.	ks	5			
1.06	NEOBSAZENO					
1.07	NEOBSAZENO					
1.08	dodávka a montáž tlumič hluku do kruhového potrubí Ø710-1000, vnější plášť z pozinkovaného plechu, vnitřní plášť z perforovaného hliníkového plechu, izolace minerální vata	ks	36			

1.09	NEOBSAZENO					
1.10	dodávka a montáž protipožární klapka 1000x700 mm, ruční teplotní s koncovým spínačem	ks	1			
1.11-1.19	NEOBSAZENO					
1.22	dodávka a montáž ochraná mřížka k montáži na přírubu Ø710 mm vyrobená z pozinkované drátu, lakována, vzdálenost mezi kruhy je 8 mm	ks	36			
1.23	dodávka a montáž ochraná mřížka k montáži na přírubu Ø630 mm vyrobená z pozinkované drátu, lakována, vzdálenost mezi kruhy je 8 mm	ks	6			
1.24	dodávka a montáž ochraná mřížka k montáži na přírubu Ø500 mm vyrobená z pozinkované drátu, lakována, vzdálenost mezi kruhy je 8 mm	ks	6			
1.25	dodávka a montáž ochraná mřížka k montáži na přírubu Ø355 mm vyrobená z pozinkované drátu, lakována, vzdálenost mezi kruhy je 8 mm	ks	10			
1.26-1.39	NEOBSAZENO					
	kruhové potrubí spirálně vinuté z pozinkovaného plechu skupiny I. ve třídě těsnosti A včetně: spojovacího a těsnícího materiálu, závěsů s pružným uložením min. po 3 m, konzol a montážního materiálu, revizních a servisních otvorů					
1.40	Ø630 vč. 65% tvarovek	bm	20			
1.41	Ø500 vč. 10% tvarovek	bm	90			
1.42	Ø450 vč. 10% tvarovek	bm	80			
1.43	Ø355 vč. 15% tvarovek	bm	200			
1.44-1.69	NEOBSAZENO					
1.70	dodávka a montáž spojovací a závěsný materiál, pomocné konstrukce, konstrukce pro zavěšení	kg	250			
1.71-1.99	NEOBSAZENO					
1.100	dodávka a montáž montážní a spotřební materiál	kpl	1			
1.101-1.199	NEOBSAZENO					
1.200	spuštění a zaregulování systému	hod	30			
1.201-1.249	NEOBSAZENO					
1.250	demontáž a montáž potrubí čtyřhranné z pozinkovaného plechu do obvodu 2100 mm vč. konzolí	m²	11			
1.251	demontáž a montáž protipožární příčka se dveřmi 900x2000 mm	kpl	1			
1.201-1.299	NEOBSAZENO					
1.300	dodávka zpracování projektové dokumentace pro napojení vodních ohříváčů odvlhčovacích jednotek (3 ks) na topnou vodu v rámci realizace stavby Odvlhčení primární kolektorové sítě ve statutárním městě Brně - II.etapa	kpl	1			

1.301	dodávka a montáž realizaci stavby - napojení vodních ohřivačů odvlhčovacích jednotek (3 ks) na topnou vodu v rámci realizace stavby Odvlhčení primární kolektorové sítě ve statutárním městě Brně - II.etapa	kpl	1			